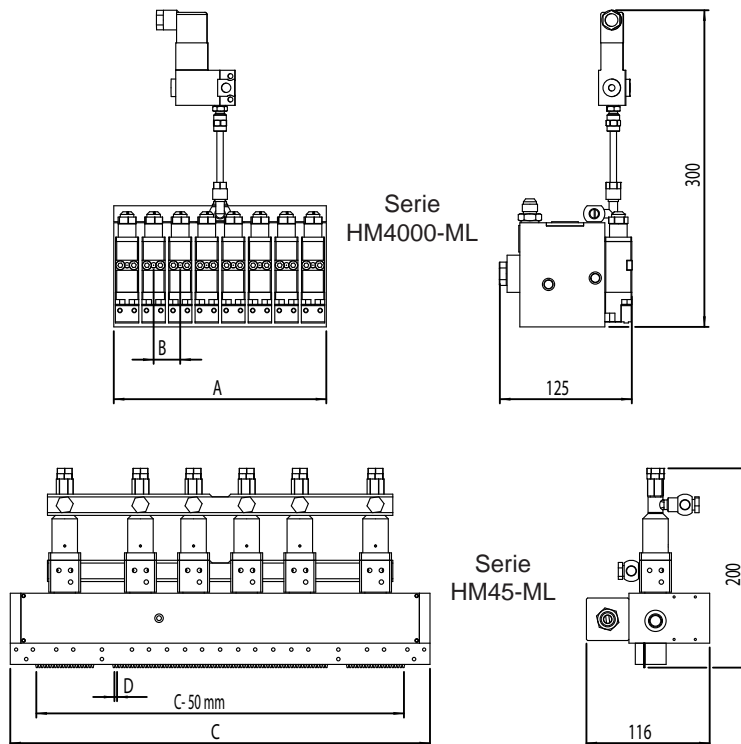


Multiline Auftragskopf

für kontinuierliche Anwendungen



APRO Multiline Auftragsköpfe werden für endlose Laminierungen eingesetzt. Wir bauen 2 unterschiedliche Serien.

Die Serie HM4000-ML basiert auf unserem Auftragsmodul A200-Pro. Der Modulabstand kann 22,5 mm betragen. Abhängig von der verwendeten Düse kann 1 Linie oder bis zu 7 Linien aufgetragen werden.

Die Serie HM45-ML basiert auf dem Steuerteil HM45, dass mit einem Abstand von min. 30 mm verbaut werden kann. Der Abstand zwischen den einzelnen Linien beträgt min. 2 mm und kann individuell gefertigt werden. Durch ein Blechpaket werden die Austrittsöffnungen ausgestaltet.

Große Auftragsköpfe werden je nach Bedarf mit Zahnradpumpen ausgestattet. Diese werden auch für die Verarbeitung schwieriger Kleb- und Dichtstoffe verwendet.

Eine aufwendige Leimquerverteilung ermöglicht Auftragsgewichte ab 0,8 g/m². Diese Auftragsgewichte werden bei der Herstellung medizinischer Abdecktücher verwendet. Auftragsgewichte von bis zu 200 g/m² werden bei der Laminierung von Textilien oder der Herstellung von Filterplissees erreicht. Dies sind nur einige Anwendungsbeispiele.

Unsere Standard-Merkmale in der Übersicht:

- serienmäßig mit Leimfilter
- zuverlässiges Steuerteil oder Modul, das repariert werden kann
- hochwertige Heizungen und Temperaturfühler
- anschlussfertig für alle gängigen Heißeinrichtungen lieferbar

Technische Daten

Anschlußspannung	230 oder 120 VAC
Frequenz	50/60 Hz
Sensor	FeCuNi oder PT100 oder Ni120 oder NTC
Heizleistung	ca. 300 Watt/100 mm
Elektroanschluß	je nach Temperaturfühler
Temperaturbereich	20-200 °C
Leimanschluß	G1/4 oder G3/8 mit Verschraubung UNF 9/16 oder UNF 3/4 oder M16x1,5
Leimdruck	bis 10 MPa (100 bar)
Luftanschluß	G1/8 oder G1/4
Luftdruck	600 kPa (6 bar)
Gesamtbreite A (HM4000-ML)	bis 1.000 mm
Maß B (HM4000-ML)	min. 22,5 mm
Gesamtbreite C (HM45-ML)	bis 1.500 mm (anreihbar)
Maß D (HM45-ML)	min. 2 mm

Unser Lieferprogramm:

- Heißeinrichtungen
- Heizschläuche
- Auftragsköpfe
- Auftragssteuerungen
- Beschichtungsanlagen
- Druckwerke für Heißeim
- Ersatzteile für alle Marken

Wir haben Systemlösungen und entwickeln individuell für die:

- Hygiene-Industrie
- papierverarbeitende Industrie
- Verpackungsindustrie
- Filterindustrie
- Holzverarbeitende Industrie
- Automobil-Industrie

Ihr Vorteil bei APRO:

- wir gehen auf Ihre Wünsche ein
- wir haben jahrelange Fachkompetenz (seit 1992)
- wir sind schnell und flexibel
- wir sind immer servicebereit und liefern höchste Qualität
- bei uns stehen Sie im Mittelpunkt

APRO® Technologie GmbH
Im Hülsenfeld 19
40721 Hilden
Deutschland

Telefon +49-(0)2103 - 39872-0
Fax +49-(0)2103 - 39872-11
www.apro-systems.com
E-Mail info@apro-systems.com

Der Inhalt ist urheberrechtlich geschützt.
Der Nachdruck ist untersagt.
Multi-D APRO GmbH © 2011