

# Firmenportrait

**Wer wir sind ...  
... und was wir tun./.**

**APRO Technologie GmbH**

---

**Applikations- und Prozess-Technologie  
des 21. Jahrhunderts**

## Unsere Firmengeschichte

Die APRO Technologie GmbH wurde am 1. Juli 1999 von Herrn Rainer Kehren und Herrn Bernhard Zaskoda gegründet.

Herr Kehren ist seit 1985 in der Klebstoffauftrags- und Verpackungsindustrie tätig. Er sammelte, anfänglich als Techniker und später als regionaler Verkaufsleiter, der AAS Klebetechnik grundlegende Erfahrung im Umgang und Vertrieb von Klebstoffauftragsanlagen. Zwischenzeitlich umfaßte sein Aufgabenbereich die Leitung von Großprojekten für Heißeimauftragsanlagen der Fa. ITW Dynatec. Seit 1997 betreute er dort als Key-Account-Manager die Hygieneindustrie.

Herr Bernhard Zaskoda ist seit 1989 in der Branche tätig. Er war 3 Jahre als Gesellschafter der selbständigen Vertretung der Fa. Graco/LTI im deutschsprachigen Raum für die Anwendungstechnik zuständig. Nach dem Kauf von LTI durch die Fa. ITW Dynatec wurde dieses Unternehmen deutscher Distributor. Herr Zaskoda übernahm die Position des Verkaufsleiters. Ab 1995 war er für das schweizer Unternehmen Robatech in Österreich mit dem Aufbau einer lokalen Vertriebsorganisation betraut. Als geschäftsführender Gesellschafter der AAC Klebetechnik GmbH hat Herr Zaskoda bis zur Neugründung der APRO deutsche Kunden individuell betreut und Systemlösungen im Bereich Beschichtungstechnik konzipiert und verkauft.

Aufgrund eines umfangreichen Entwicklungsauftrages der Industrie für neue Beschichtungsstationen entschlossen sich Herr Kehren und Herr Zaskoda, dieser Herausforderung gemeinsam zu stellen. Die APRO Technologie GmbH hatte somit das Licht ihres Wirtschaftsleben erblickt.

## Unsere Aufgabe ...

... ist es, neue Technologien zu finden und technisch umzusetzen, Ideen unserer Kunden zu realisieren, um somit deren unternehmerischen Vorsprung zu sichern.

Wir unterstützen Sie beratend bei der Projektierung von Beschichtungsanlagen und Sondermaschinen. Zudem sind wir bei der Auswahl geeigneter Materialien behilflich und suchen gegebenenfalls geeignete Lieferanten. Wir bieten Ihnen in allen Bereichen der Beschichtungstechnik unser Know-how, um letztendlich die optimale Lösung für Ihre Anforderungen zu liefern.

Die korrekte Einschulung des Bedienpersonals gehört für uns ebenso dazu, wie auch die weiterführende technische Betreuung.

## Unser Ziel ...

... ist es, Ihnen eine optimale Kundenbetreuung zu gewährleisten. Hochwertige Systemlösungen gehören ebenso dazu, wie der gute technische Service. Wir bieten Ihnen die Möglichkeit des einfachen und kostenlosen Informationsabrufes, den wir Ihren Bedürfnissen entsprechend anpassen. Hierzu gehören technische Informationen über unsere Anlagen, nützliche Informationen im Bereich der Klebetechnik, Antworten auf häufig gestellte Fragen (FAQs), eine Plattform zum Informationsaustausch, Preise und Lieferzeiten für Ersatzteile und ein für Sie einfaches und bequemes Bestellwesen.

## Unsere Produkte

Unsere Produktpalette unterteilt sich in 5 Bereiche. Für all unsere Produkte steht Produktsicherheit und Produktivität an erster Stelle. Einfache und sichere Bedienung ist eine selbstverständliche Eigenschaft für alle Maschinen und Anlagen. Die Konzeption unserer Anlagen ermöglicht Ihnen eine minimale Ersatzteillagerhaltung und kurze Stillstandszeiten. Außerdem bieten wir Ihnen mit unserem schnellen Ersatzteilservice kürzeste Lieferzeiten.

### I. Sondermaschinenbau

Wir konzipieren und bauen für Sie Sondermaschinen für die Applizierung und Dosierung von Heißleim. Dabei werden die unterschiedlichsten Materialien, wie zum Beispiel Papier, Folien oder Textilien von Rolle, Kunststoffplatten oder -profile, Postkarten oder Zeitschriftenmagazine, verarbeitet. Diese Maschinen werden in den meisten Fällen nach Ihren Ideen und Vorstellungen entworfen und mit unserem Wissen konstruiert. Wir verwenden sowohl Profil-Leichtbausysteme, als auch massive Schweißkonstruktionen, um allen Anforderungen gerecht werden zu können. Bei integrierten Inline-Auftragssystemen verwenden wir Einschubaggregate, so daß verschiedene Systeme mit verschiedenen Auftragstechniken in einer Maschine verwendet werden können. Dies erhöht Ihre Flexibilität und Ihre Produktionsmöglichkeiten ohne zusätzliche Maschineninvestitionen.

Zur Bedienung und Visualisierung der Maschinenfunktionen setzen wir modernste Elektronik ein. Hierzu gehören unter anderem freiprogrammierbare Touch Panels und Siemens SPS-Steuerungen. Der Antrieb wird in der Regel durch individuelle Motoren realisiert, die dynamisch entsprechend der Produktionsmaschinengeschwindigkeit geregelt einen ordentlichen und positionsgetreuen Auftrag erzielen.

## II. Heißeimanlagen

- Faßschmelzer mit Zahnrad- oder Schneckenpumpe für 20 und 200 ltr.-Gebinde, zur Verarbeitung von EVA, PA, PU, Haftschmelzklebstoffe und anderer sensitiver Medien
- Schmelztanks mit bis zu 4 Zahnradpumpen von 5 bis 100 ltr. Tankvolumen und einer Schmelzleistung bis zu 100 kg/h
- Pumpenstationen nach den Anforderungen der Kunden mit Einzel- oder Mehrfachpumpen, ggf. mit Druckführung/-überwachung
- Standardheißeimschläuche zwischen 0,6 und 20m Länge und Nennweiten von 6 bis 32mm
- Heißeimrundsieb-Druckstationen bis 2.000mm Auftragsbreite und 15-80“ Umfang in 1/4“-Schritten, auf Anfrage auch breiter
- Heißeimflexodruckwerke bis 500mm Auftragsbreite mit Sleeve-Technologie von 12-24“ Umfang in 1/8“-Schritten, auf Anfrage auch breiter
- Beschichtungsdüsen für intermittierenden Auftrag, Auftragsbreiten von 1 bis 1.000mm, auf Anfrage auch größer
- Beschichtungsdüsen für kontinuierlichen Auftrag, Auftragsbreiten bis zu 1.500mm
- Multimodul- und Multiline Auftragsköpfe für Raupenauftrag bis max. 2.000mm
- Spinnprühköpfe modular aufgebaut mit bis zu 300mm Auftragsbreite, individuelle Lösungen auch größer
- Standard-Raupenauftragsköpfe modular aufgebaut

## III. Zubehör

- Auftragssteuerungen für konstante und variable Geschwindigkeiten bis 200m/min.
- Druckmessung und Druckregelung des Heißeims für konstanten Materialfluß und zur Filterüberwachung

#### IV. Ersatzteile für fremde Anlagen

- Heißleimschläuche mit PT100, FeKo, NI120 und NTC, NW6 bis 32mm, 0,6 bis 20m, mit Stecker fertig konfektioniert
- Heizpatronen für 120, 200 und 230 VAC in allen Längen und Größen und mit allen Leistungen
- Temperaturfühler, Temperaturschalter, Elektrostecker, Kontakte
- Einloch-, Mehrloch- und Spinnprühdüsen
- Leim- und Luftverschraubungen
- Auftragsmodule
- Magnetventile
- Leimfilter

#### V. Dienstleistungen

- Verleih von verfügbaren Testanlagen
- Reparatur und Wartung von Heißleimanlagen
- Umbau und Optimierung von bestehenden Beschichtungsanlagen
- Beratung bei der Anwendungstechnik und Auftragsmethode
- Beratung und Projektierung von Schmelzkonzepten
- Erfahrungsaustausch und Informationsplattform für Anwendungsprobleme

### **Anwendungsbeispiele**

#### 1. Beschichtung

Als Hersteller von selbstklebenden Etiketten oder Funktionsteilen können Sie mit unserer Heißleimrundsieb-Druckstation Screen-Coat® partiell oder vollflächig Klebstoff applizieren. Das Auftragsgewicht wird hierbei durch das gewählte Sieb definiert. Auftragstoleranzen von  $\pm 5\%$  sind ohne weiteres realisierbar. Das Auftragsmuster wird als Film/Drucklayout erstellt und mittels Galvano- oder Laser-Technik auf dem Sieb realisiert. Dadurch können sowohl unterschiedliche Auftragsflächengewichte, als auch sämtliche denkbaren Auftragsbilder umgesetzt werden. Die Screen-Coat® kann als Inline-Einschubaggregat oder in Verbindung mit einem Beschichtungsstand geliefert werden.

#### 2. Hygieneindustrie

Herstellern von Damenbinden liefern wir ein komplettes Programm von Heißleimauftragskomponenten zur Ausstattung Ihrer Maschinen. Tankanlagen in den Größen 15, 30 und 60 ltr. mit max. 3 bzw. 4 Pumpen finden hier wahlweise Ihren Einsatz. Sprühköpfe und Schlitzdüsen werden zur Fluff-Fixierung, Flügel- und Silikonbeileimung eingesetzt. Raupenköpfe werden für die Längsnahtbeileimung und zur Verpackung benötigt. Wir gehen bei allen Anlagen auf spezielle Kundenwünsche, wie zum Beispiel Steuerungstechnik/Elektronik oder Pneumatik, gerne ein. Neben

handelsüblichen Reglern setzen wir vermehrt Siemens S7 für die Steuerung unserer Aggregate ein.

### 3. Filterindustrie

Um bei der Herstellung von Filtern gleichmäßige Abstände zu erzielen, werden Ober- und Unterseite häufig intermittierend beleimt. Dies geschieht auf Bahnbreiten von bis zu 1.500mm. Es lassen sich einzelne Ventile oder ganze Gruppen zur Herstellung verschiedener Filterbreiten ein- und ausschalten. Unsere Multiraupenauftragsköpfe mit einem Mindest-Düsenabstand von 22mm finden hier Ihren Einsatz. Es läßt sich im Bedarfsfall durch 2 versetzte Düsenreihen ein Raupenabstand von min. 11mm realisieren. Der tatsächliche Abstand wird von jedem Kunden individuell bestimmt. Große Schmelztanks mit 90, 200, 400 oder 500 ltr. Tankvolumen finden hier Ihren Einsatz.

### 4. Kuvertindustrie & Falzmaschinen

Sie finden unsere Technik sowohl in der Kuvertindustrie als auch auf Falzmaschinen. Die Beschichtung mittels Remoist-Heißleim auf Falzmaschinen ist eine von vielen Anwendungen, die in einigen EU-Ländern das Mailing- und Marketingverhalten stark beeinflußt hat. Wir liefern Ihnen die Technik und empfehlen Ihnen gerne geeignete und bewährte Klebstofftypen.

### 5. Montage- und Automobilindustrie

Wir liefern Ihnen Heißleimpistolen für eine Vielzahl von Anwendungen. Sowohl niederviskose, als auch hochviskose Materialien lassen sich unproblematisch damit verarbeiten. So können Matratzen oder Holz beleimt werden, Türen oder Formteile in der Automobilindustrie oder Kartonagen in der Verpackungsindustrie nachgebessert werden.

In der Automobilindustrie werden immer häufiger Schmelzklebstoffe, insbesondere reaktive PUR-Heißleime, eingesetzt. Diese bieten nach Aushärtung eine witterungs- und temperaturbeständige Klebeverbindung zwischen unterschiedlichsten Materialien.

## **Zum Schluß ...**

...bedanken wir uns für Ihre Aufmerksamkeit und freuen uns, Ihr Interesse geweckt zu haben. Bitte nutzen Sie die unten aufgeführten Möglichkeiten zur Kontaktaufnahme. Wir besuchen Sie gerne in Ihrem Haus, um Ihre Bedürfnisse, Wünsche und Gegebenheiten mit Ihnen zu besprechen.